

*Maschinen- & Anlagenübersicht  
Sondermaschinenbau & Schwerlastroboter  
REINGUSS GmbH*

*Overview of Machines & Installations  
Special Machine Building & Heavy load robots  
REINGUSS GmbH*

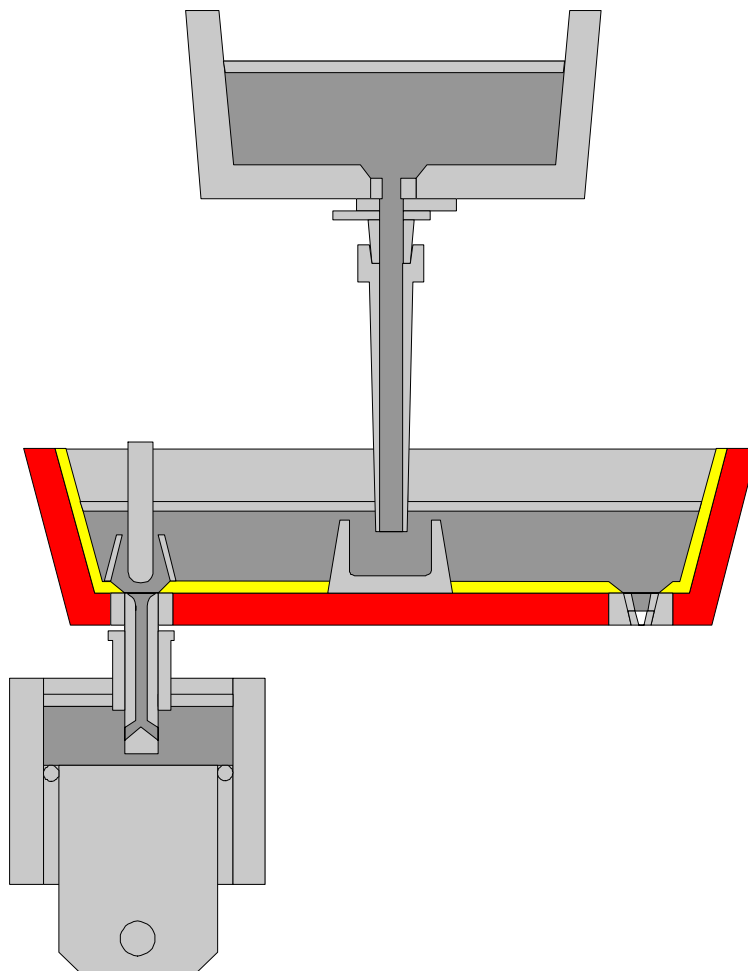
*Précis des machines et installations  
Construction de machines spéciales &  
Robot de chariot lourd  
REINGUSS GmbH*



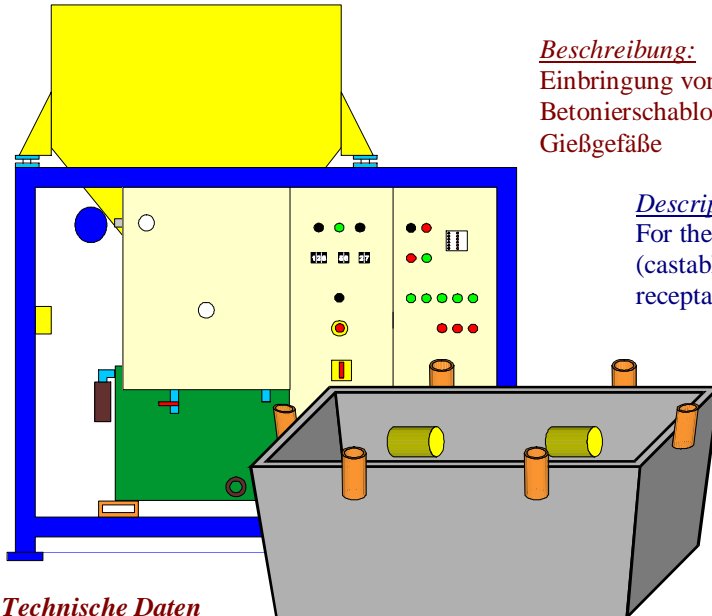
## Giessvorbereitung

casting preparation

préparation de coulée



**Betoniermaschine - Typ BM**  
**Concreting Machine - Type BM**  
**Machine à béton - Type BM**



Beschreibung:

Einbringung von Dauerfutter (Beton) mittels  
Betonierschablone in Verteiler oder ähnliche  
Gießgefäße

Description:

For the placement of the permanent lining  
(castable) into tundishes or similar casting  
receptacles by means of a template

Description:

Pour la mise en place du revêtement  
de sécurité (béton) dans répartiteurs  
ou récipients de coulée similaires à  
l'aide d'un gabarit.

Technische Daten

Silovolumen : 3 m<sup>3</sup>  
Anschlußleistung : ca. 12 kW  
Kesselinhalt : 500 l  
Durchsatz : ca. 7,5 t/h  
Ausstattung: automatische Wasserdosierung, Siloverwiegung

Technical Data

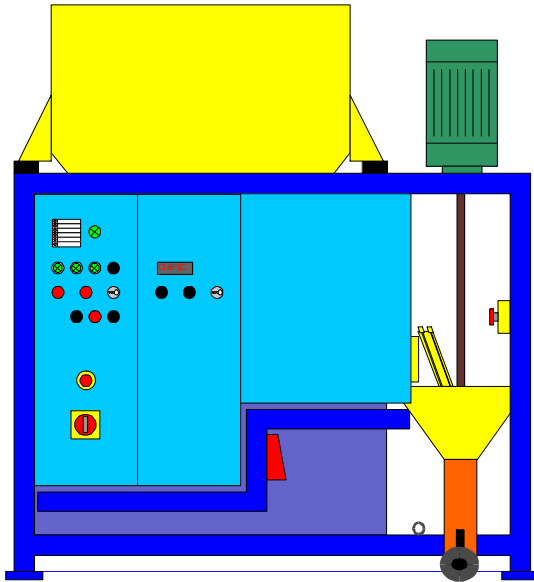
Silo capacity : 3 m<sup>3</sup>  
Wattage : approx. 12 kW  
Pressure vessel capacity : 500 l  
Throughput : approx. 7,5 t/h  
Equipment : Automatic water regulation, system for hopper weighing

Caractéristiques techniques

Capacité silo : 3 m<sup>3</sup>  
Puissance : env. 12 kW  
Capacité réservoir à pression : 500 l  
Débit : env. 7,5 t/h  
Équipement : Réglage d'eau automatique, système de pesage des silos



**Spritzmaschine - Typ SM**  
**Spray machine - Type SM**  
**Machine de projection - Type SM**



Beschreibung:

Einbringen von  
Schlamm-spritzmassen in den  
Verteiler;  
erweiterte Bauform

Description:

For the placement of slurry spray  
material into the tundish;  
extended design

Description:

Pour la mise en place des matières  
réfractaires à projeter dans le  
répartiteur; modèle étendu

Technische Daten

Silovolumen : 3 m<sup>3</sup>

Anschlußleistung : ca. 12 kW

Pumpenleistung : 2t/h

Ausstattung : fernsteuerbar, Servicebetrieb, autom. Reinigung, Störmeldetableau

Optionen : Wassertank, Siloverwiegung, Recyclinggerät, Roboteranbindung

Technical Data

Silo capacity : 3 m<sup>3</sup>

Wattage : approx. 12 kW

Pump capacity : 2 t/h

Equipment : Remote control, SERVICE - operation, automatic cleaning, fault indication

Options : Water tank, system for hopper weighing, recycling appliance, connection to the robot

Caractéristiques techniques

Capacité silo : 3 m<sup>3</sup>

Puissance : env. 12 kW

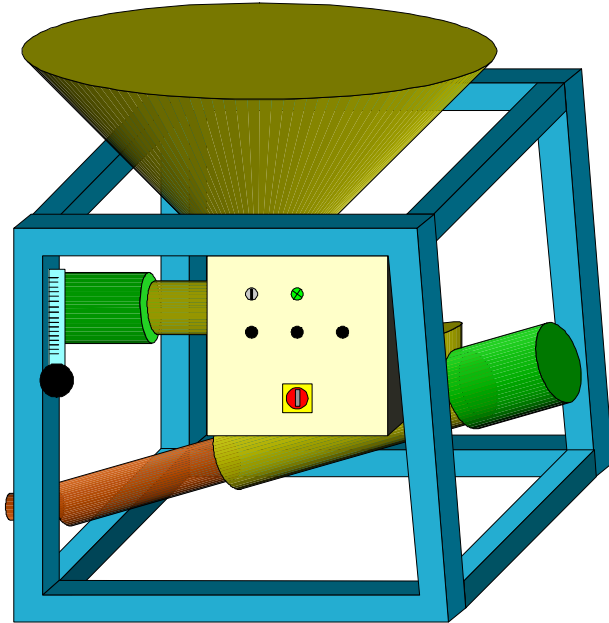
Capacité de pompage : 2 t/h

Équipement : Télécommande, mode de fonctionnement SERVICE, nettoyage automatique, indicateur de défaut

Options : Réservoir d'eau, système de pesage des silos, système de recyclage, connection au robot



**Spritzmaschine kompakt - Typ SMK**  
**Compact Spray Machine - Type SMK**  
**Machine de projection compacte - Type SMK**



Beschreibung:

Einbringen von Schlamm-spritzmassen in den Verteiler;  
kompakte Bauform

Description:

For the placement of slurry spray material into the tundish;  
compact design

Description:

Pour la mise en place des matières réfractaires à projeter dans le répartiteur; modèle compact

Technische Daten

Silovolumen: 3 m<sup>3</sup>  
Anschlußleistung ca. 12 kW  
Pumpenleistung: 2 t/h  
Besonderheiten: ohne Montageaufwand sofort betriebsbereit  
Optionen: Wassertank, Siloverwiegung, Recyclinggerät, Roboteranbindung

Technical Data

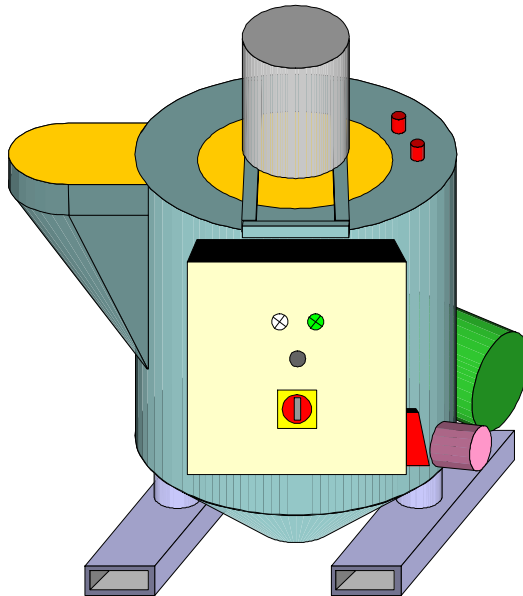
Silo capacity : 3 m<sup>3</sup>  
Wattage : approx. 12 kW  
Pump capacity : 2 t/h  
Particularity : Immediately ready for operation without assembly work  
Options : Water tank, system for hopper weighing, recycling appliance, connection to the robot

Caractéristiques techniques

Capacité silo : 3 m<sup>3</sup>  
Puissance : env. 12 kW  
Capacité de pompage : 2 t/h  
Particularité : Directement en ordre de marche sans travaux d'assemblage  
Options : Réservoir d'eau, système de pesage des silos, système de recyclage, connection au robot



**Recycling - Gerät Typ RG**  
**Recycling Appliance - Type RG**  
**Système de recyclage - Type RG**



Beschreibung:

Aufbereitung und Rückführung von  
Schlämmspritzmassen - Resten in  
den Spritzprozeß

Description:

Reworking and recycling of spray  
material residuals into the spray  
process

Description:

Préparation et recyclage des restes de masse  
à projeter dans le procédé de projection

Technische Daten

Anschlußleistung: ca. 5,5 kW

Behältervolumen: 300 Liter

Pumpenleistung 330-1700 l/h

Ausstattung: eigenständige Steuerung, Behälterheizung, variable Pumpenleistung

Technical Data

Wattage : approx. 5,5 kW

Bin capacity : 300 l

Pump capacity : 330 - 1.700 l/h

Equipment : Independent control, heating, variable pump capacity

Caractéristiques techniques

Puissance : env. 5,5 kW

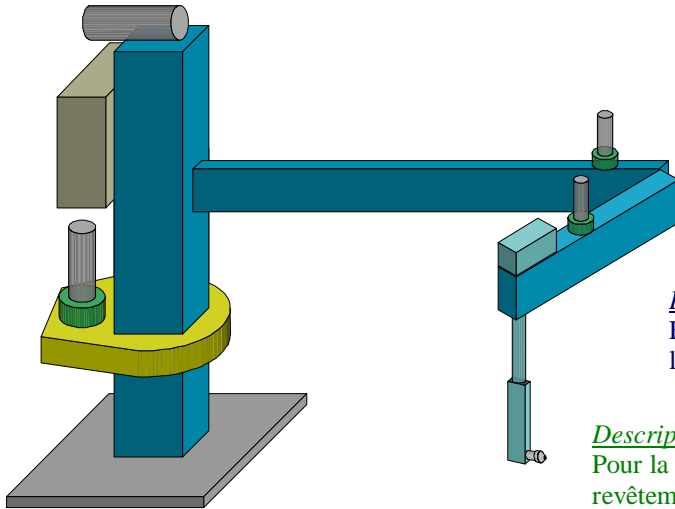
Capacité de réservoir : 300 litres

Capacité de pompage : 330 - 1.700 l/h

Équipement : Commande indépendante, chauffage, débit de pompe variable



**Spritzmanipulator - Typ ME**  
**Spray Manipulator - Type ME**  
**Manipulateur de projection - Type ME**



Beschreibung:

automatisches Aufbringen des Verschleißfutters (Schlamm-spritzmasse) in Verteilern

Description:

For the automatic placement of the lining (slurry spray masses) into tundishes

Description:

Pour la mise en place automatique due revêtement d'usure (matière réfractaire à projeter) dans les répartiteurs

Technische Daten

Arbeitsbereich: Halbkreis max. Radius 6m  
Spritzabstand: ca. 400mm  
Spritzdicke: 5-50mm  
Ausführung: 2-Arm-System  
Ausrüstung: 5 geregelte Achsen mit Servoantrieben

Technical Data

Range of operation : semicircle, max. radius 6 m  
Spray distance : approx. 400 mm  
Layer thickness : 5 - 50 mm  
Design : 2-arm-system  
Equipment : 5 controlled axes with servo-drives

Caractéristiques techniques

Zone d'operation : demi-cercle, rayon max. 6 m  
Distance de projection : environ 400 mm  
Épaisseur de couche : 5 - 50 mm  
Modèle : système à deux bras  
Équipement : 5 axes contrôlés avec servocommandes



**Spritzmanipulator - Typ PME**  
**Spray Manipulator - Type PME**  
**Manipulateur de projection - Type PME**

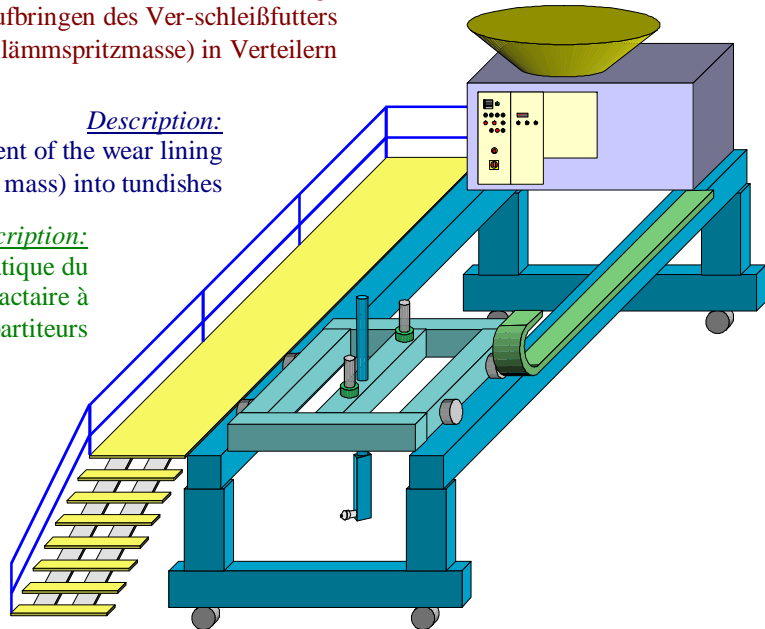
Beschreibung:  
automatisches Aufbringen des Ver-schleißfutters  
(Schlamm-spritzmasse) in Verteilern

Description:  
For the automatic placement of the wear lining  
(slurry spray mass) into tundishes

Description:  
Pour la mise en place automatique du  
revêtement d'usure (matière réfractaire à  
projeter) dans répartiteurs

Technische Daten

Arbeitsbereich: variables Rechteck  
Spritzabstand: ca. 400mm  
Spritzdicke: 5-50mm  
Ausführung: Portal-System  
Ausrüstung: 5 geregelte Achsen mit Servoantrieben



Technical Data

Range of operation : variable rectangle  
Spray distance : approx. 400 mm  
Layer thickness : 5 - 50 mm  
Design : portal design  
Equipment : 5 controlled axes with servo-drives

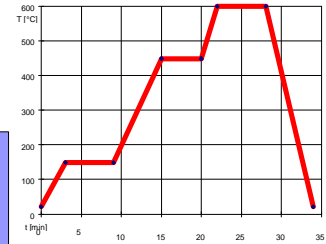
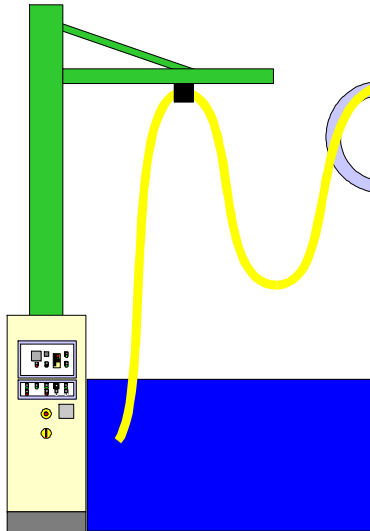
Caractéristiques techniques

Zone d'operation : rectangle variable  
Distance de projection : environ 400 mm  
Épaisseur de couche : 5 - 50 mm  
Modèle : type portique  
Équipement : 5 axes contrôlées avec servocommandes





**Kranbeweglicher Heizdeckel - Typ KBH**  
**Heating Cover - movable by crane - Type KBH**  
**Couvercle sécheur - transportable par crue - Type KBH**



**Beschreibung:**

Trocknung des Verschleiß- und Dauerfutters in Verteilern mittels Heißluft

**Description:**

For the drying of wear and permanent lining in tundishes by means of hot air

**Technische Daten**

Trocknungstemperatur: bis 700°C  
Brennerleistung mit Erdgas: 89-3560 kW  
Gasdurchsatz: 10-400 m<sup>3</sup>  
Luftmenge max: 4000 m<sup>3</sup>/h  
Anschlußleistung: ca. 16kW

**Description:**

Pour le séchage des revêtements d'usure et de sécurité dans les répartiteurs à l'aide d'air chaud

**Technical Data**

Drying temperature : up to 700° C  
Burner capacity with natural gas : 89 - 3.560 kW  
Throughput (gas) : 10 - 400 m<sup>3</sup>  
Max. air quantity : 4.000 m<sup>3</sup>/h  
Wattage : approx. 16 kW

**Caractéristiques techniques**

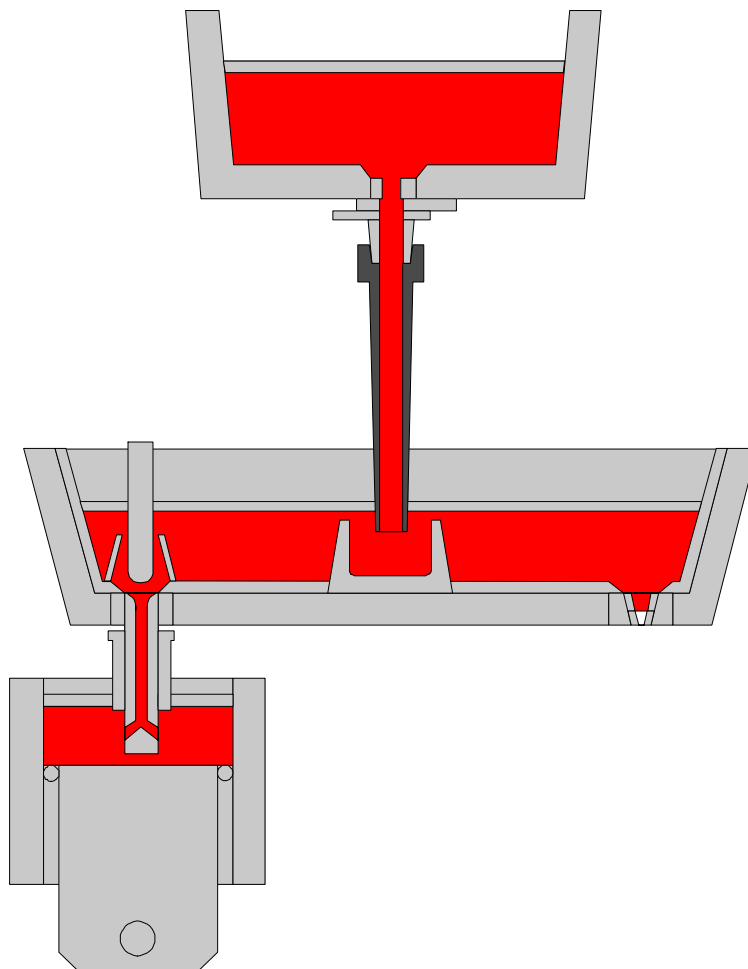
Temperature de séchage : jusqu'à 700° C  
Capacité du brûleur avec gaz naturel : 89 - 3.560 kW  
Débit de gaz : 10 - 4.000 m<sup>3</sup>  
Quantité d'air max. : 4.000 m<sup>3</sup>/h  
Puissance : environ 16 kW



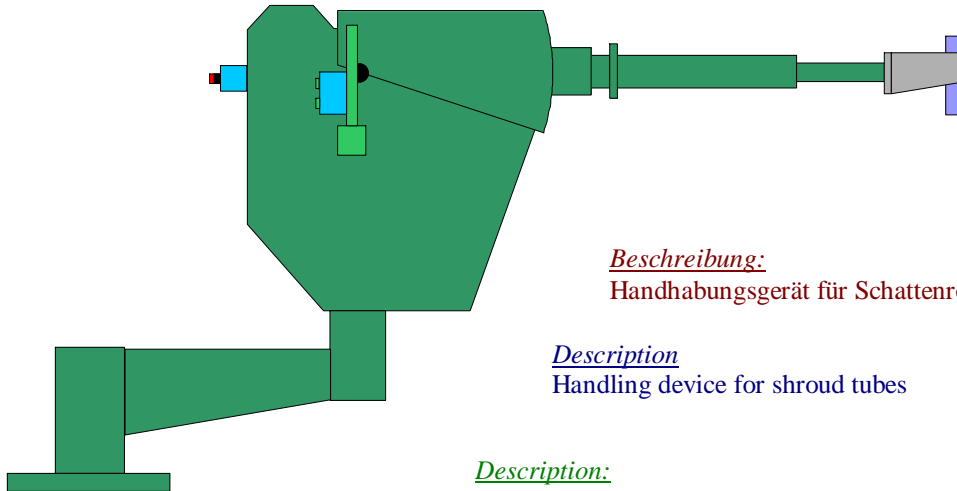
## Giessbühnenautomation

casting platform automation

automation de plate-forme de coulée



**Schattenrohrmanipulator - Typ MP**  
**Shroud Tube Manipulator - Type MP**  
**Manipulateur pour tube de coulée - Type MP**



Beschreibung:

Handhabungsgerät für Schattenrohre

Description

Handling device for shroud tubes

Description:

Dispositif de manipulation pour tubes de coulée

Technische Daten

Steuerung: pneumatisch  
Antriebe: pneumatisch  
Armlänge max.: 5000 mm  
Anpresskraft max.: 2000 N  
Betriebsdruck: 2-5 bar

Technical Data

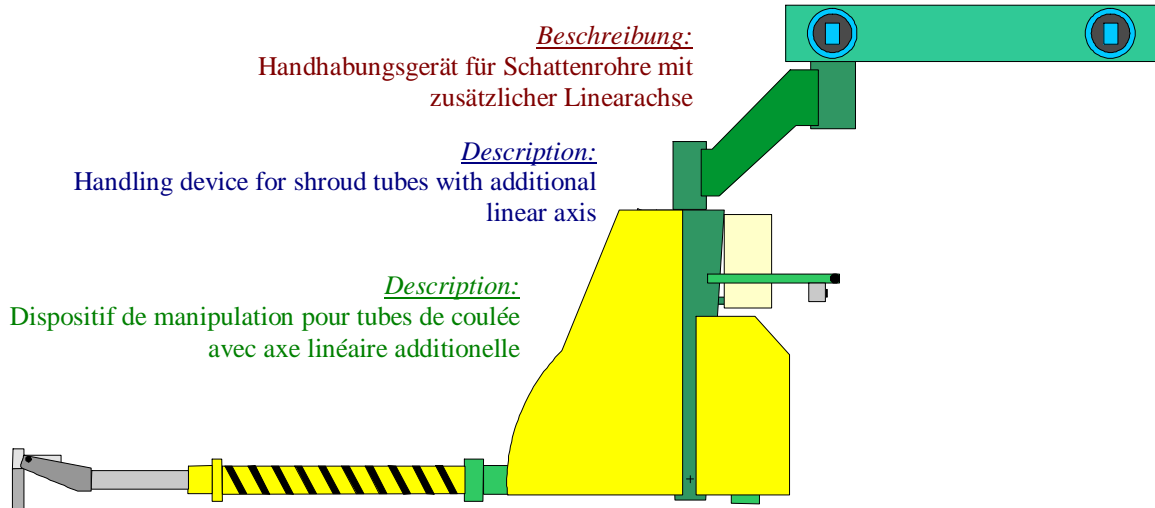
Control : pneumatic  
Drives : pneumatic  
Arm length : max. 5.000 mm  
Contact force : max. 2.000 N  
Working pressure : 2 - 5 bar

Caractéristiques techniques

Commande : pneumatique  
Actionnement : pneumatique  
Longueur de bras : max. 5.000 mm  
Force de pression : max. 2.000 N  
Pression de service : 2 - 5 bar



**Schattenrohrmanipulator - Typ MH29**  
**Shroud Tube Manipulator - Type MH29**  
**Manipulateur pour tube de coulée - Type MH29**



Beschreibung:  
Handhabungsgerät für Schattenrohre mit  
zusätzlicher Linearachse

Description:  
Handling device for shroud tubes with additional  
linear axis

Description:  
Dispositif de manipulation pour tubes de coulée  
avec axe linéaire additionnelle

**Technische Daten**

Steuerung: elektrisch  
Antriebe: hydraulisch/ Linearachse: elektrisch  
Armlänge max.: 3000 mm  
Anpresskraft max.: 2000 N  
Rohrwechselzyklus: < 60s

**Technical Data**

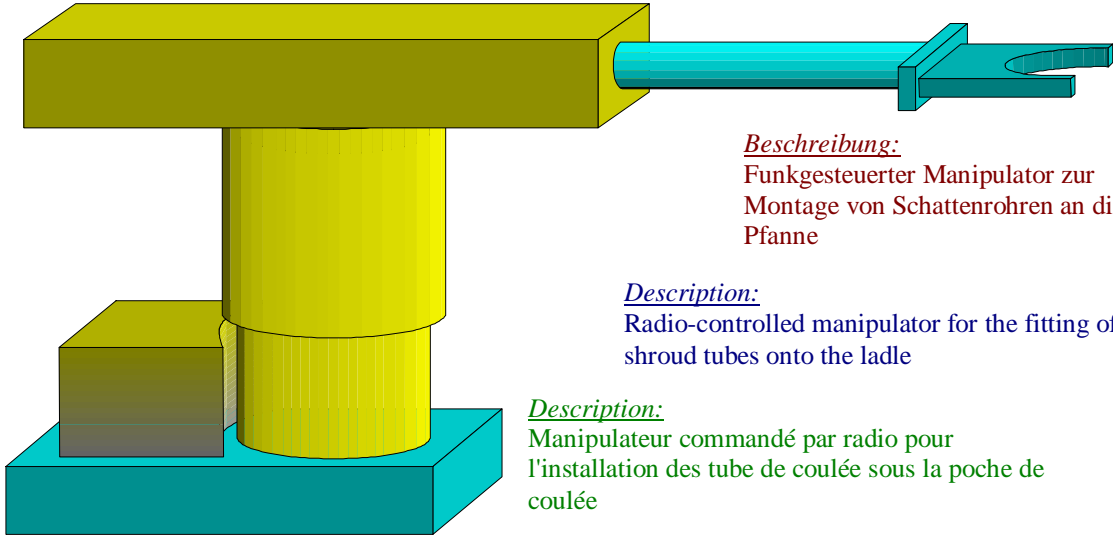
Control : electrical  
Drives : hydraulic / linear axis : electric  
Arm length : max. 3.000 mm  
Max. contact force : 2.000 N  
Cycle time (tube change) : < 60 sec

**Caractéristiques techniques**

Commande : électrique  
Actionnement : hydraulique / axe linéaire : électrique  
Longueur de bras : max. 3.000 mm  
Force de pression : max. 2.000 N  
Temps de cycle (changement du tube) : < 60 sec



**Schattenrohrmanipulator - Typ MH28**  
**Shroud Tube Manipulator - Type MH28**  
**Manipulateur pour tube de coulée - Type MH28**



Beschreibung:

Funkgesteuerter Manipulator zur  
Montage von Schattenrohren an die  
Pfanne

Description:

Radio-controlled manipulator for the fitting of  
shroud tubes onto the ladle

Description:

Manipulateur commandé par radio pour  
l'installation des tube de coulée sous la poche de  
coulée

Technische Daten

Steuerung: elektrisch  
Antriebe: hydraulisch  
Armlänge max.: 3500 mm  
Anpressdruck max.: --- (kein Einsatz während des Gießbetriebes)  
Rohrmontagezeit: < 60s

Technical Data

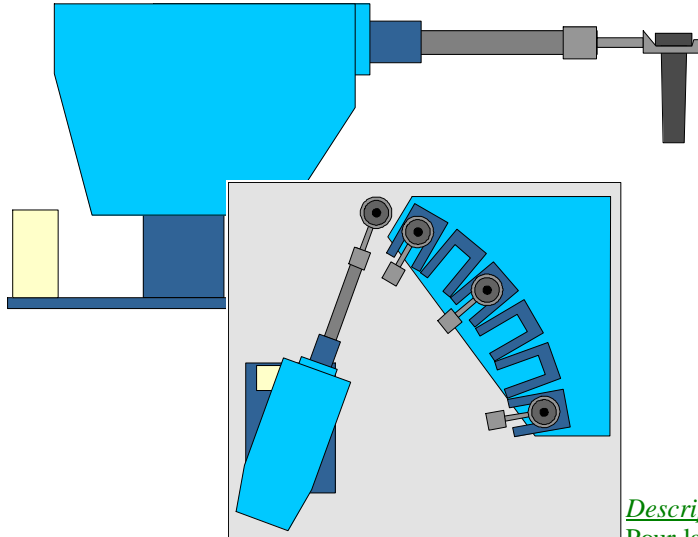
Control : electrical  
Drives : hydraulic  
Arm length : max. 3.500 mm  
Max. contact force : not in service during casting  
Time to fit the tube : < 60 sec

Caractéristiques techniques

Commande : électrique  
Actionnement : hydraulique  
Longueur de bras : max. 3.500 mm  
Force de pression max. : pas en action durant la coulée  
Temps pour l'installation du tube : < 60 sec



**Schattenrohrmanipulator - Typ MH27**  
**Shroud Tube Manipulator - Type MH27**  
**Manipulateur pour tube de coulée - Type MH27**



Beschreibung:  
Automatische Aufnahme,  
Ablage, Verfahren in  
Gießposition, sowie  
automatisches Ausbrennen  
von Schattenrohren ;  
Handadaption

Description:  
For the automatic reception and  
manipulation of shroud tubes into  
casting position or into a waste  
container as well as its cleaning;  
Hand adaptation

Technische Daten

Steuerung: elektrisch  
Antriebe: hydraulisch  
Armlänge max.: 5100 mm  
Anpresskraft max.: 3000 N  
Rohrwechselzyklus: < 60s

Description:

Pour la réception et la manipulation des tubes de  
coulée en position de coulée ou dans un dépôt  
ainsi que le nettoyage des tubes (tous les tâches  
sont automatiques);  
Adaptation manuelle

Technical Data

Control : electrical  
Drives : hydraulic  
Arm length : max. 5.100 mm  
Contact force : max. 3.000 N  
Cycle time (tube change) : < 60 sec

Caractéristiques techniques

Commande : électrique  
Actionnement : hydraulique  
Longueur de bras : max. 5.100 mm  
Force de pression : max. 3.000 N  
Temps de cycle (changement de tube) : < 60 sec



**Schattenrohrmanipulator - Typ MEP**  
**Shroud Tube Manipulator - Type MEP**  
**Manipulateur pour tube de coulée - Type MEP**



Beschreibung:

Automatische Rohraufnahme  
und Ablage,  
Verfahren in Gießposition,  
automatisches Ausbrennen  
von Schattenrohren ,  
Handadaption

Description:

For the automatic reception and  
manipulation of shroud tubes into  
casting position or into a waste  
container as well as its cleaning;  
Hand adaptation

Description:

Pour la réception et la manipulation des tubes de  
coulée en position de coulée ou dans un dépôt  
ainsi que le nettoyage des tubes (tous les tâches  
sont automatiques);  
Adaptation manuelle

Technische Daten

Steuerung: elektrisch  
Antriebe: elektrisch/pneumatisch  
Armlänge max.: 4900 mm  
Anpresskraft max.: 5000 N  
Rohrwechselzyklus: < 50s

Technical Data

Control : electrical  
Drives : electrical/pneumatic  
Arm length : max. 4.900 mm  
Contact force : max. 5.000 N  
Cycle time (tube change) : < 50 sec

Caractéristiques techniques

Commande : électrique  
Actionnement : électrique/ pneumatique  
Longueur de bras : max. 4.900 mm  
Force de pression : max. 5.000 N  
Temps de cycle (changement de tube) : < 50 sec

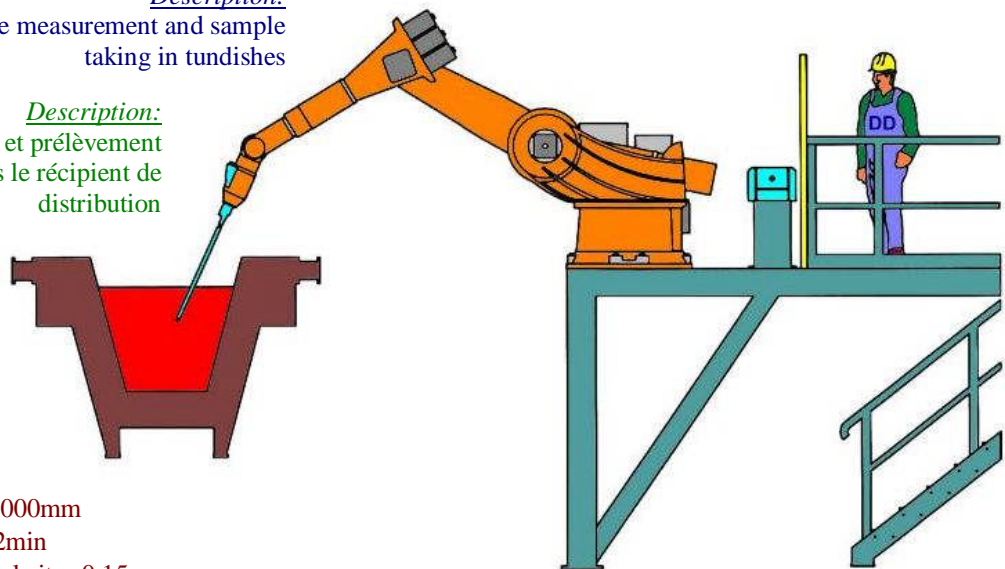


**Temperatur und Probeentnahme Manipulator - Typ PT**  
**Temperature and sample taking Manipulator - Type PT**  
**Température et prélèvement d'échantillons Manipulateur - Type PT**

Beschreibung:  
Temperaturmessung und Probeentnahme  
in Gießverteilern

Description:  
Temperature measurement and sample  
taking in tundishes

Description:  
Thermométrie et prélèvement  
d'échantillons dans le récipient de  
distribution



Technische Daten

- Reichweite: ca. 4000mm
- Arbeitszyklus < 2min
- Wiederholgenauigkeit:  $\pm 0,15$ mm
- Gesamtgewicht: ca. 750kg

Technical Data

- Range: ca. 4000mm
- Duty cycle < 2min
- Repetition accuracy:  $\pm 0,15$ mm
- Total weight: ca. 750kg

Caractéristiques techniques

- Portée: ca. 4000mm
- Cycle de travail < 2min
- Précision de répétition:  $\pm 0,15$ mm
- Poids total: ca. 750kg





**Giesspulverzugabe - Typ GZ**  
**powder feeding for continuous casting - Type GZ**  
**addition de poudre en coulée continue - Type GZ**

Beschreibung:

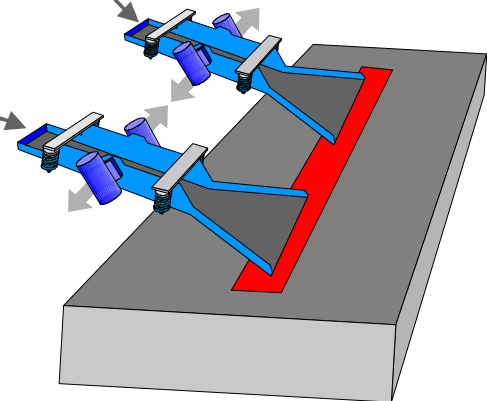
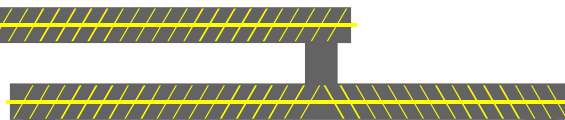
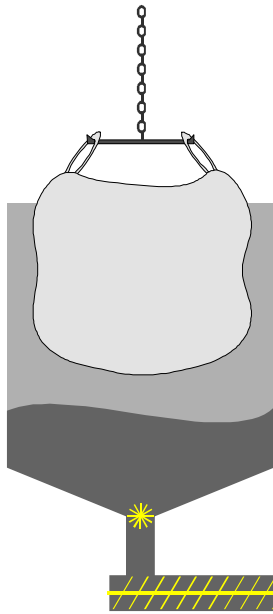
kontinuierliche Zugabe von Gießpulver  
in Strangguß - Kokillen

Description:

Continuous powder feeding in  
continuous casting mould

Description:

Addition continu de poudre en lingotière  
de coulée continue



Technische Daten

- Verwendung von nicht-pelletiertem Pulver
- Dosierung 10-250kg/h stufenlos
- gleichmäßige Einbringung in die Kokille

Technical Data

- use of not pelleted powder
- dosage 10-250kg/h steplessly
- even bringing into the mold
- use of non granulated powder
- continuous proportioning 10-250 Kg/h
- uniform powder distribution into the mould

Caractéristiques techniques

- utilisation de poudre non granulaire
- dosage continu 10-250 Kg/h
- répartition uniforme de la poudre dans la lingotière

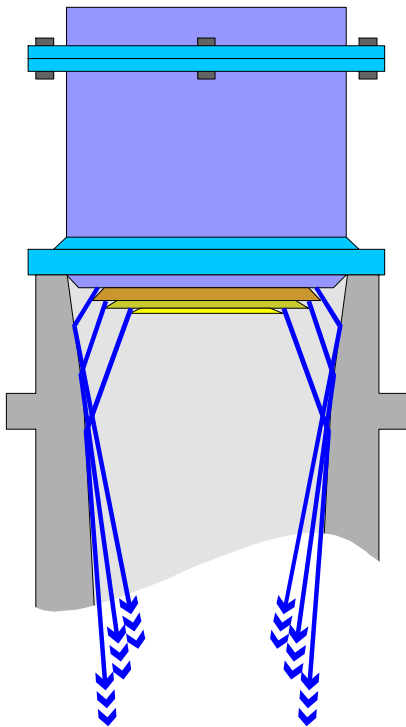
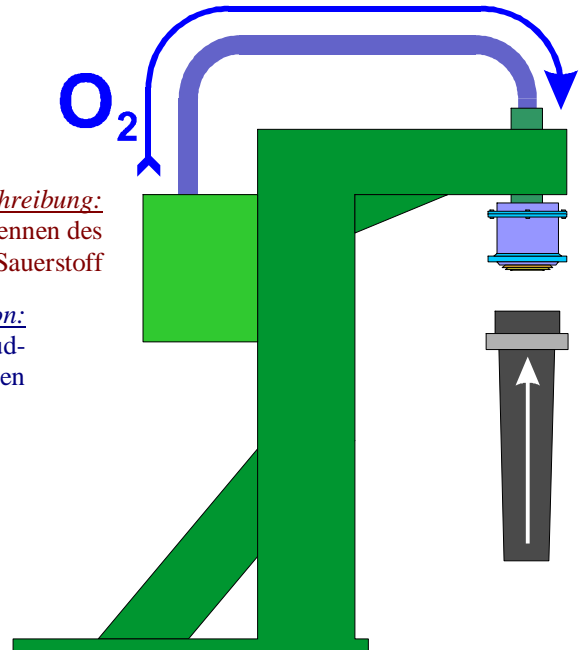


**Ausbrennstation - Typ AST**  
**Burn-out-station - Type AST**  
**Station de Nettoyage - Type AST**

*Beschreibung:*  
automatisches Ausbrennen des  
Schattenrohres mittels Sauerstoff

*Description:*  
automatic burn out of the shroud-  
tube with oxygen

*Description:*  
Nettoyage automatique du tube de  
coulee par pression d'oxygène



***Technische Daten***

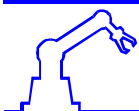
Vordruck Sauerstoff: 15bar  
Nachdruck Sauerstoff: einstellbar;  
druckgeregelt  
Nennvolumen Sauerstoff: 500m<sup>3</sup>/h  
Ringdüsen am Ausbrennkopf individuell  
einstellbar

***Technical Data***

input-pressure oxygen: 15bar  
output-pressure oxygen : adjustable; pressure  
govered  
volume oxygen : 500m<sup>3</sup>/h  
annular-clearance nozzle on the burn-out-head  
individual adjustable

***Caractéristiques techniques***

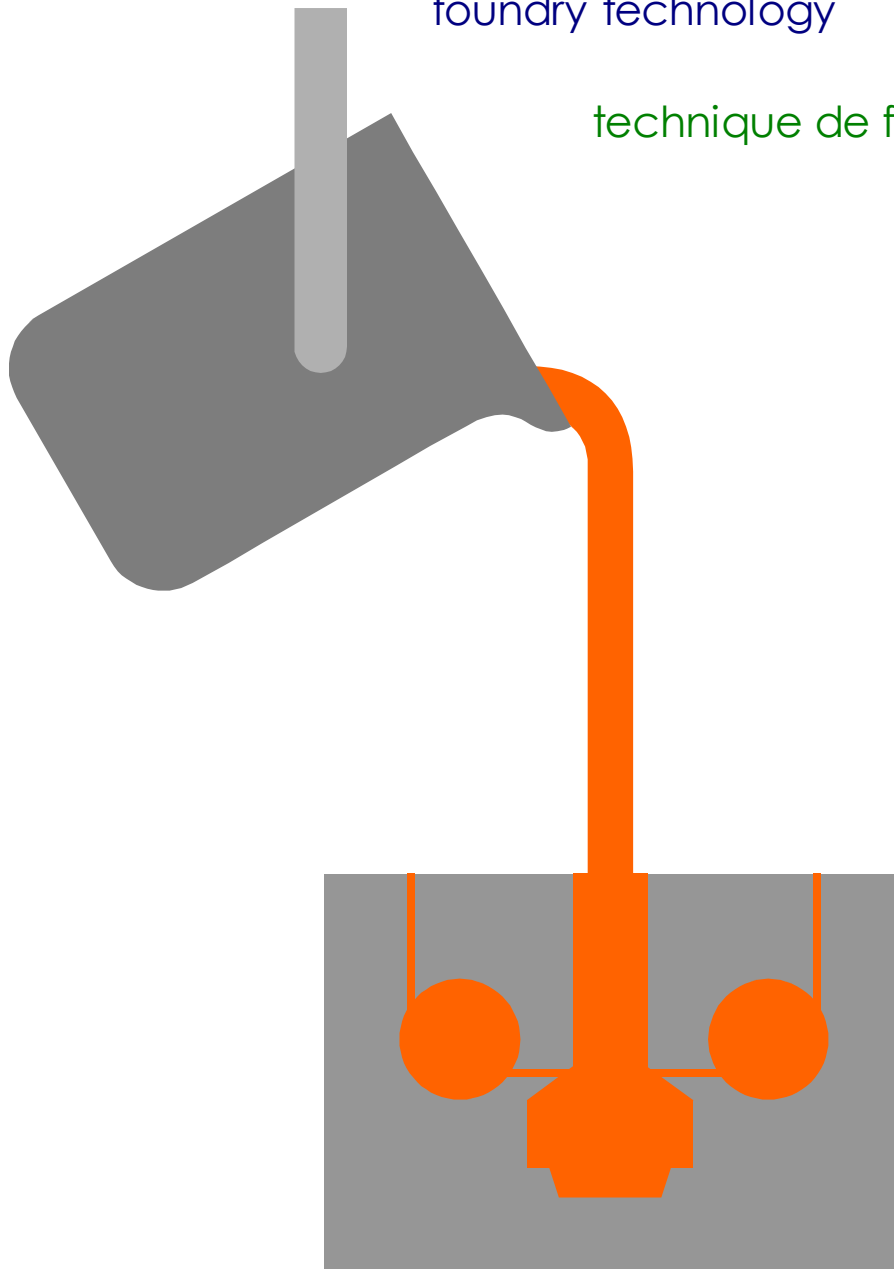
pression d'alimentation d'oxygène: 15bar  
maintien et regulation d'un d'èbit de 500m<sup>3</sup>/h  
pendant la Duree de l'operation la tete de  
nettoyage est composée de plusieurs bague a  
justable pour permettre un nettoyage fin



## Giessereitechnik

foundry technology

technique de fonderie



**Filterzugabemaschine - Typ FM**

**Filter insert machine - Type FM**

**Machine de mise en place de filters - Type FM**

Beschreibung:

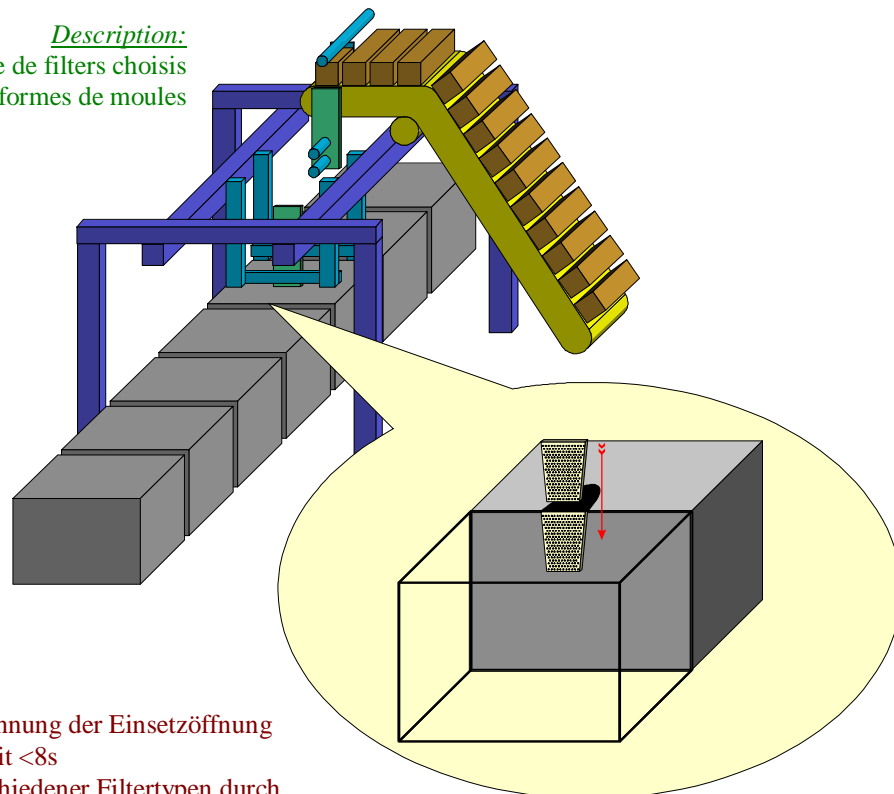
Bestückung von Gießformen  
mit den entsprechenden Filtern

Description:

feeding of mould's  
with the according filters

Description:

mise en place de filters choisis  
en fonction des formes de moules



Technische Daten

- automatische Erkennung der Einsetzöffnung
- Bestückungstaktzeit <8s
- Verwendung verschiedener Filtertypen durch einfache Umrüstarbeiten möglich
- Nachladezyklen bis zu 5 Stunden

Technical Data

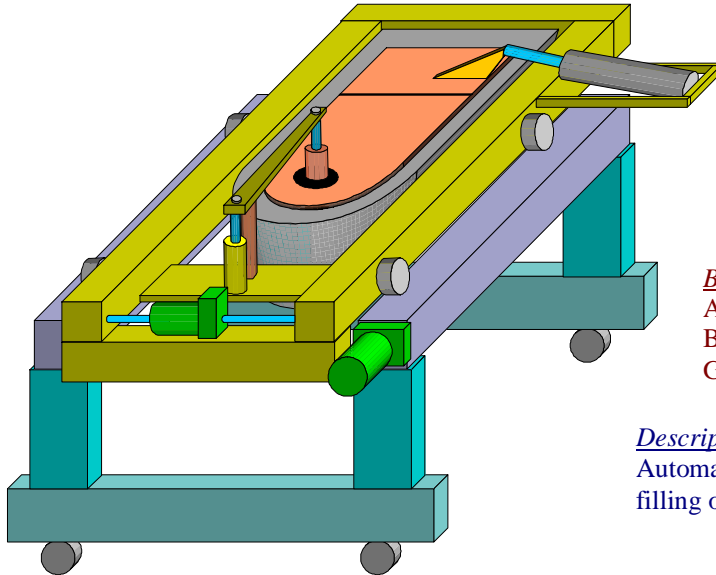
- automatic recognition of the insertion hole
- cycle-time <8s
- usage of several filter types with easy adaptionagy work
- filter load storage up till 5 hours

Caractéristiques techniques

- reconnaissance automatique de l'emplacement du filtre
- cycle reconnaissance et mise en place du filtre >8s
- possibilité d'adaption aux differentes formes de filtre du marché
- autonomie du systeme 5h sans intervention de recuagement



**Gießmaschine - Typ GM**  
**Casting Machine - Type GM**  
**Machine à couler - Type GM**



*Beschreibung:*  
Automatische Erkennung und  
Befüllung von Kokillen in  
Gießereien

*Description:*  
Automatic recognition and  
filling of foundry moulds

**Technische Daten**

Volumen Gießverteiler: 0,25 m<sup>3</sup>  
Verfahrbereich: 1,2 m<sup>2</sup>  
Kokillenerkennung: Video - Auswertesysteme

*Description:*

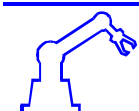
Reconnaissance et remplissage  
automatique des moules en  
fonderies

**Technical Data**

Mould capacity : 0,25 m<sup>3</sup>  
Range of operation : 1,2 m<sup>2</sup>  
Mould recognition : video evaluation system

**Caractéristiques techniques**

Capacité de moule : 0,25 m<sup>3</sup>  
Rayon de déplacement : 1,2 m<sup>2</sup>  
Reconnaissance de moule : système d'évaluation vidéo



weitere Anwendungsgebiete

further operational areas

d'autres domaines d'application



REINGUSS GmbH  
Im Schachen 2  
66687 Nunkirchen  
GERMANY

Geschäftsführer:  
Heinz-Werner Biegner, Oswald Schmidt  
Handelsregister HRB 12843  
Amtsgericht Saarbrücken

Tel: (+49) 6874/18680-0  
Fax: (+49) 6874/18680-10  
e-mail: [info@reinguss.de](mailto:info@reinguss.de)  
Internet: [www.reinguss.de](http://www.reinguss.de)

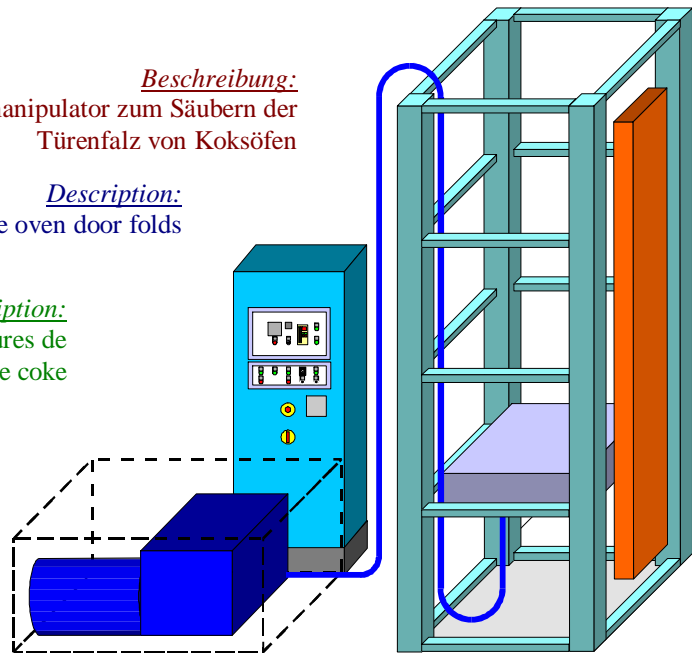
Sparkasse St. Wendel  
(BLZ 592 510 20) 98723

**Reinigungsmanipulator - Typ RM**  
**Cleaning Manipulator - Type RM**  
**Nettoyeur hydraulique - Type RM**

Beschreibung:  
Reinigungsmanipulator zum Säubern der  
Türenfalz von Koksöfen

Description:  
System for the cleaning of coke oven door folds

Description:  
Nettoyeur pour le nettoyage des feuillures de  
porte de four de coke



Technische Daten

Reinigungsdruck: 450 bar  
Wassermenge: 150 l/h  
Anschlußleistung: 145 kW  
Anpassung der Reinigungszeit an den Verschmutzungsgrad

Technical Data

Cleansing pressure : 450 bar  
Water quantity : 150 l/h  
Wattage : 145 kW  
Cleaning time adapted to the degree of contamination

Caractéristiques techniques

Pression de nettoyage : 450 bar  
Quantité d'eau : 150 l/h  
Puissance : 145 kW  
Adaptation du temps de nettoyage au degré de contamination



**ADRESSEN**

**ADDRESSES**

**ADRESSES**

**GERMANY**



**REINGUSS GmbH**

**Industriestraße 3  
D-66687 Wadern - Nunkirchen**

**☎ : +49 6874/18 680 - 0**

**📄 : +49 6874/18 680 - 10**

**mobil: +49 171/7222406**

**[www.reinguss.de](http://www.reinguss.de)**

**Verkauf:  
sales department:  
ventes:**

**[willi.endres@reinguss.de](mailto:willi.endres@reinguss.de)  
[heinz.biegner@reinguss.de](mailto:heinz.biegner@reinguss.de)**

**Technik:  
Engeneering:  
Technique:**

**[andre.unger@reinguss.de](mailto:andre.unger@reinguss.de)  
[oswald.schmidt@reinguss.de](mailto:oswald.schmidt@reinguss.de)  
[martin.altmeyer@reinguss.de](mailto:martin.altmeyer@reinguss.de)**

**AUSTRIA**

***Firma Ing. Josef Renner  
Mühlgasse 2/10  
A-2620 Neunkirchen***

**☎ : +43 2635/65141**

**📄 : +43 2635/65142**

**e-mail: [renner@compufit.at](mailto:renner@compufit.at)**



**NEETHERLANDS / BELGIUM**

***Technisch Bureau Hengelo  
Postbus 974  
7550 AZ HENGELO - Nederland***

**☎ : +31 74 278 2992**

**📄 : +31 74 278 2993**

**e-mail: [info@tbhengelo.nl](mailto:info@tbhengelo.nl)**

**Web: [www.tbhengelo.nl](http://www.tbhengelo.nl)**

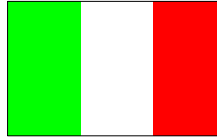




---

## ITALIA

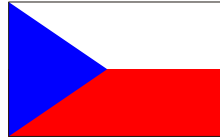
**Andrea Clementi**  
*via Monte Bianco, 1*  
**I-20025 Legnano (MI)**  
☎: + 39 0331/597256  
📠: + 39 0331/548142  
**e-mail: [clementi@nest.it](mailto:clementi@nest.it)**



---

## TSCHECHIEN, SLOWAKIA, POLAND

**Dipl.-Ing. Peter Kováč**  
*Technical University, Košice*  
**Letná 9**  
**042 00 Košice - SLOWAKIA**  
☎: ++ 421/55/602 3155  
📠: ++ 421/55/602 2751  
**e-mail: [peter.kovac@tuke.sk](mailto:peter.kovac@tuke.sk)**

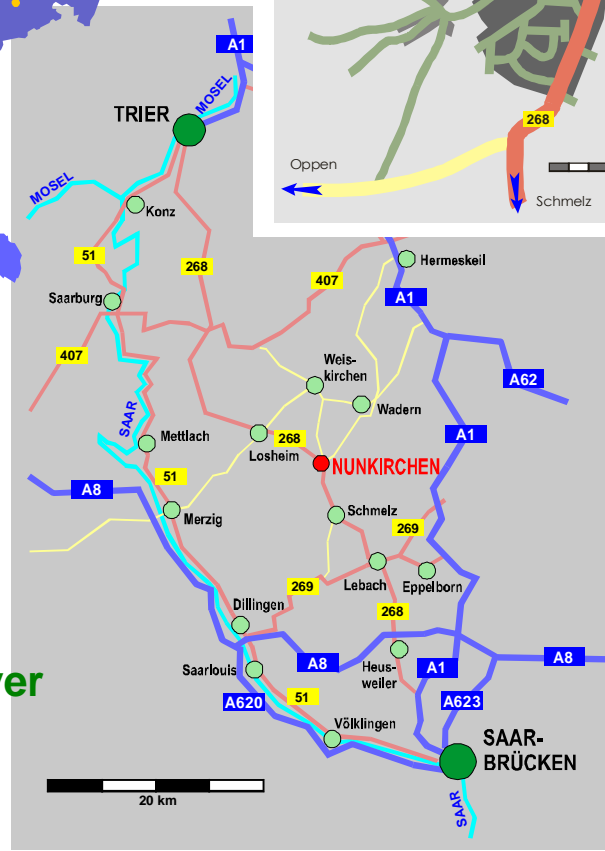
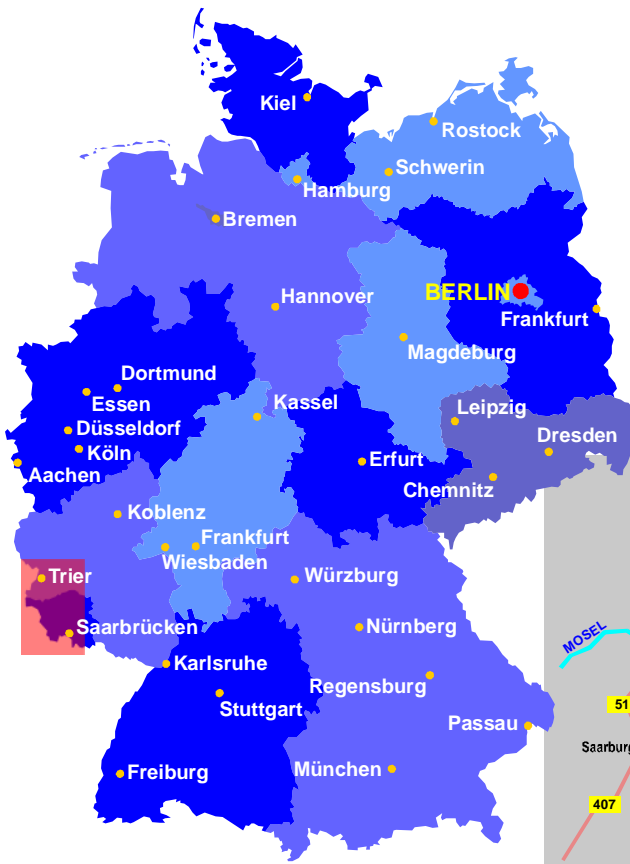


---

## BRASILIA

**Otavio Sanabio**  
*General Manager of Eng. &  
Business Development*  
**Magnesita Service Ltda.**  
☎: + 55 (31) 3368-5015  
📠: + 55 (31) 3333-4404  
**e-mail: [sanabio@magnesitaservice.com.br](mailto:sanabio@magnesitaservice.com.br)**





So finden Sie uns

How to find us

Comment nous trouver



**REINGUSS** / GMBH

· KONSTRUKTION · SONDERMASCHINEN · SCHWERLASTROBOTER ·

Industriegebiet Im Schachen 2  
66687 Wadern - Nunkirchen  
GERMANY

 +49 6874/18 680-0  
 +49 6874/18 680-10  
 info@reinguss.de  
www.reinguss.de



REINGUSS GmbH  
Im Schachen 2  
66687 Nunkirchen  
GERMANY

Geschäftsführer:  
Heinz-Werner Biegner, Oswald Schmidt  
Handelsregister HRB 12843  
Amtsgericht Saarbrücken

Tel: (+49)6874/18680-0  
Fax: (+49)6874/18680-10  
e-mail: info@reinguss.de  
Internet: www.reinguss.de

Sparkasse St. Wendel  
(BLZ 592 510 20) 98723